

**TW 316 VD  
Elettrodo Inossidabile**

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE:**

**AWS A 5,4: E 316L-16  
EN 1600 : E 19 12 3 L R 3 1**

**PROPRIETA':**

Elettrodo ruti-basico per la saldatura degli acciai del tipo 316L. Questo elettrodo è particolarmente indicato per la saldatura in posizione verticale discendente. Fusione dolce e arco stabile esente da spruzzi, scoria facilmente asportabile. Resistente alle aggressioni chimiche sottoforma di soluzioni di gas (850°C): acido acetico, benzolo citrico, nitrico, solforico e fosforico. Temperatura di servizio da -120°C a +350°C.

**CARATTERISTICHE MECCANICHE:**

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	Resilienza KV J
>560	>400	>30	+20°C > 60

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO**

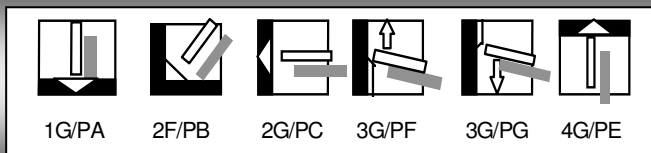
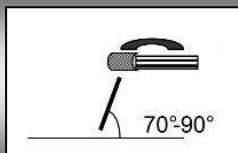
C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0,03	0,8	0,7	2,5	11,5	18

**TABELLA:**

Diametro	2	2,5	3,2
Lunghezza	300	300	350
Intensità	Amp 70	Amp 70	Amp 100

**CONDIZIONI DI IMPIEGO:**

= + ~ 80V



**NOTE:**

Nessuna