

**TW 310-15
Elettrodo Inossidabile**

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

**AWS A5.4 : E 310-15
EN 1600 : E 25 20 B 4 2**

PROPRIETA':

Elettrodo basico per la saldatura degli acciai refrattari ad alto tenore di Cr-Ni. Eccellente resistenza alla corrosione ed all'ossidazione fino a 1150°C. Fusione dolce e regolare, arco stabile e cordone estetico. Massima garanzia di penetrazione e caratteristiche metallurgiche. Le applicazioni principali sono: forni, caldareria, apparecchi termici, industria petrolchimica, cartaria e farmaceutica.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	Resilienza KV J
>550	>380	>30	+20°C > 70

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

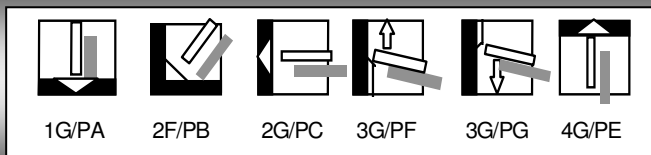
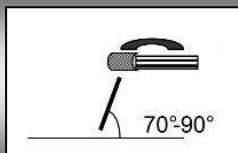
C	Si	Mn	Ni	Cr
<0,12	0,5	2,2	20,5	25,5

TABELLA:

Diametro	2	2,5	3,2	4,0	5,0
Lunghezza	300	300	350	350	450
Intensità	Amp 45	Amp 70	Amp 100	Amp 135	Amp 180

CONDIZIONI DI IMPIEGO:

= +



NOTE:

Nessuna