

**TW 308 H-15
Elettrodo Basico ad Alto
Carbonio**

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

**AWS A 5,4: E 308H-15
EN 1600 : E 19 9 H B 4 2**

PROPRIETA':

Elettrodo con rivestimento basico depositante un acciaio austenitico con tenore di ferrite medio di circa 5% e ad un tenore di carbonio elevato (temperatura di utilizzo fino a +750°C). Utilizzato su tutti gli acciai del tipo 19%Cr, 9%Ni, alto carbonio. Fusione dolce, buona scorificazione, bell'aspetto del deposito, ottimo comportamento in posizione e su giunti mal preparati. Eccellenti caratteristiche meccaniche. Utilizzato nelle industrie petrolchimiche: tubi, scambiatori, caldarie.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	Resilienza KV J
>560	>380	>35	+20°C >80

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

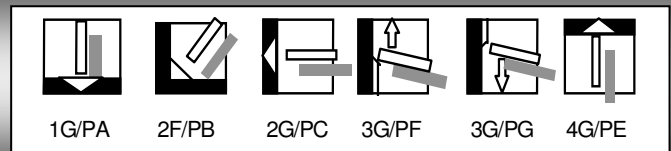
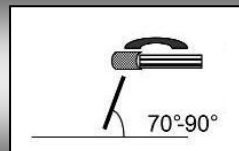
C	Si	Mn	Ni	Cr
<0,05	0,4	1,8	9,50	19,5

TABELLA:

Diametro	2,5	3,2	4,0
Lunghezza	300	350	350
Intensità	Amp 70	Amp 90	Amp 120

CONDIZIONI DI IMPIEGO:

= +



NOTE:

Nessuna