

Ni-Cu
ELETTRODO PER GHISA

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.15: E NiCu - B

EN ISO 1071: EC NiCu 1

PROPRIETA':

Elettrodo con rivestimento basico-grafitico e anima Nickel-rame (Monel).
Fusione dolce e ottima saldabilità. Deposito lavorabile all'utensile.
Indicato per la saldatura a freddo o con preriscaldamento della ghisa.
Idoneo per riparazioni di getti fusi.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza N/mm ²	Durezza HB
> 300	160 - 180

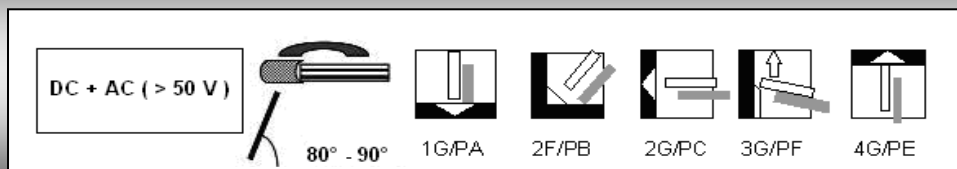
ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Ni	Fe	Si	Cu
0,8	resto	5,5	0,6	29

TABELLA:

Diametro	2,50	3,20	4,00
Lunghezza	300	350	350
Intensità	Amp 65-90	Amp 90-150	Amp 120-180

CONDIZIONI DI IMPIEGO:



NOTE:

Nessuna