

CUT 70
ELETTRODO DA TAGLIO



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

PROPRIETA':

Elettrodo con rivestimento speciale per taglio e cianfrinatura su tutti i metalli, compresi acciai inossidabili, ghise, leghe di rame, acciai al Mn.

Grande velocità di taglio senza colature a basso amperaggio.

I residui di scoria si eliminano con facilità.

Specialmente idoneo per lavori di taglio in opera, quando altri metodi di taglio (cannello, plasma, ecc.) sono scomodi.

Muovere l'elettrodo in modo perpendicolare alla direzione di taglio per aumentare la velocità di avanzamento.

Muovere l'elettrodo in modo parallelo alla direzione di opera tenendolo il meno inclinato possibile.

TABELLA:

Diametro	2,50	3.25	4,00	5,00
Lunghezza	350	350/450	350/450	450
Intensità	Amp 100-140	Amp 180-220	Amp 230-320	Amp 300-400

CONDIZIONI DI IMPIEGO:

CORRENTE DI SALDATURA: DC + (-) AC (> 50 V)

NOTE:

Nessuna

T.W.S. SRL

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com