

CUP 7 SN

LEGA RAME FOSFORO E ARGENTO



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

DIN 8513: L-CuSnP7
EN 1044: CP 302
AWS A5.8-04: BCuP-9

PROPRIETA':

La CuP7SN è una lega per brasatura composta da rame fosforo e stagno, con ottime caratteristiche di flusso. Può essere utilizzata per legare rame-rame o materiali base rame (bronzi e ottoni).
Il fosforo contenuto all'interno della lega agisce come flussante, in modo da rendere non necessario l'utilizzo di ulteriore flusso su applicazioni di brasatura su rame. E' invece consigliato l'utilizzo di un flusso adeguato su applicazioni di brasatura a base rame come bronzi e ottoni. Sconsigliato l'utilizzo su metalli ferrosi o leghe di nichel. Utilizzata in processi di brasatura a fiamma, induzione e a forno.
Utilizzata principalmente nel settore della refrigerazione e condizionamento e nel settore elettrico

CARATTERISTICHE FISICHE:

Intervallo di Fusione	Densità	Resistenza alla trazione
650 – 700°C	8,0 g. / cm ³	60 Kg. / mm ²

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

Sn	Cu	P
7,0%	86,0%	7,0%

TABELLA:

	Bacchette mm	Fili Ø
Diametri	Da 1,5 a 4,0	Da 0,5 a 3,0 mm
Lunghezza	500	Bobine

NOTE:

Nessuna