

## Modello L-19-MHF

### Dettagli

Codice	Numero modello
L-19-1-MHF	L-19
L-19-3-MHF	L-19
L-19-3N-MHF	L-19
L-19-5-MHF	L-19
L-19-5N-MHF	L-19
L-19-6-MHF	L-19
L-19-8-MHF	L-19
L-19-8N-MHF	L-19
L-19-9-MHF	L-19
L-19-10-MHF	L-19

### Tecnico

Codice	Flusso	Spessore saldatura
L-19-1-MHF	65	0.5-1.0
L-19-3-MHF	160	1.0-2.0
L-19-3N-MHF	140	1.0-2.0
L-19-5-MHF	350	2.0-4.0
L-19-5N-MHF	225	2.0-4.0
L-19-6-MHF	500	4.0-6.0
L-19-8-MHF	1000	6.0-9.0
L-19-8N-MHF	375	4.0-7.0
L-19-9-MHF	1500	9.0-14.0
L-19-10-MHF	2000	14.0-20.0

## Modello 5090

### Dettagli

Codice	Numero modello	Tipo sede punta
5090-0	5090	Harris
5090-1	5090	Harris
5090-2	5090	Harris
5090-3	5090	Harris
5090-4	5090	Harris
5090-5	5090	Harris

5090-6	5090	Harris
5090-7	5090	Harris
5090-8	5090	Harris
5090-9	5090	Harris
5090-10	5090	Harris

### Tecnico

Codice	Miscelatore compatibile	Sistema di miscelazione	Impugnatura compatibile	Flusso	Spessore saldatura	O2 a pressione equivalente	Gas combustibile a pressione equivalente	O2 a bassa pressione	Gas combustibile a bassa pressione
5090-0	H-19-2E	E	19-6, 50-9	45	0.2 - 0.5	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-1	H-19-2E	E	19-6, 50-9	65	0.5 - 1.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-2	H-19-2E	E	19-6, 50-9	100		0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-3	H-19-2E	E	19-6, 50-9	160	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-4	H-19-2E	E	19-6, 50-9	250		0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-5	H-19-2E	E	19-6, 50-9	350	2.0 - 4.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-6	H-19-2E	E	19-6, 50-9	500	4.0 - 6.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-7	H-19-2E	E	19-6, 50-9	750		0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-8	H-19-2E	E	19-6, 50-9	1000	6.0 - 9.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-9	H-19-2E	E	19-6, 50-9	1500	9.0-14.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2
5090-10	H-19-2E	E	19-6, 50-9	2000	14.0 - 20.0	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015-0.2

## Modello 5090-N

### Dettagli

Codice	Numero modello	Tipo sede punta
5090-3N	5090-N	Harris
5090-5N	5090-N	Harris
5090-8N	5090-N	Harris

### Tecnico

Codice	Componenti di assemblaggio	Miscelatore compatibile	Impugnatura compatibile	Flusso	O2 a pressione equivalente	Gas combustibile a pressione equivalente	O2 a bassa pressione	Gas combustibile a bassa pressione
5090-3N	D-50-C	H-19-2S	19-6, 50-10	550 (Oxygen), 140 (Alternative fuels)	0.3-1	0.3-1	1	0.015-0.2
5090-5N	D-50-C	H-19-2S	19-6, 50-10	900 (Oxygen), 225 (Alternative fuels)	0.3-1	0.3-1	1.8	0.015-0.2
5090-8N	D-50-C	H-19-2S	19-6, 50-10	1500 (Oxygen), 375 (Alternative fuels)	0.3-1	0.3-1	2.1	0.015-0.2

## Modello L-0090-MHF / L-0090N-MHF

### Dettagli

Codice	Numero modello
L-0090-1-MHF	L-0090
L-0090-2N-MHF	L-0090
L-0090-3-MHF	L-0090
L-0090-4N-MHF	L-0090
L-0090-5-MHF	L-0090
L-0090-6-MHF	L-0090
L-0090-6N-MHF	L-0090
L-0090-8-MHF	L-0090
L-0090-8N-MHF	L-0090

### Tecnico

Codice	Flusso	Spessore saldatura
L-0090-1-MHF	65	0.5-1.0
L-0090-2N-MHF	75	0.5-1.0
L-0090-3-MHF	160	1.0-2.0
L-0090-4N-MHF	175	1.0-2.0
L-0090-5-MHF	350	2.0-4.0
L-0090-6-MHF	500	4.0-6.0
L-0090-6N-MHF	275	2.0-5.0
L-0090-8-MHF	1000	6.0-9.0
L-0090-8N-MHF	375	5.0-8.0