

309 LSi

FILO AD ARCO SOMMERSO PER ACCIAI INOX



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS/ASME: A5.9: ER 309LSi

EN ISO 14343-A: 23 12L Si

PROPRIETA':

Il filo è fornito in finitura opaca e in finitura lucida, continuamente sgrassata e priva di difetti in superficie. In alcuni casi possono essere presentati con un rivestimento lubrificante appositamente progettato per migliorare il comportamento del materiale nel processo di avvolgimento e guida (fluidità ottimale del cavo), minimizzando il consumo di ugelli ed evitando sporgenze eccessive nel cordone.

Questo tipo di acciaio ha una composizione chimica simile all'ER 309L, ma con un tenore di silicio più elevato.

L'alto contenuto di silicio migliora la stabilità dell'arco, la fluidità e l'aspetto del cordone di saldatura.

L'ER 309 LSi può essere utilizzato per la saldatura di tipi 18Cr 8Ni con acciai al carbonio o con acciai a bassa lega, metalli dissimili. In alcuni casi può essere utilizzato per saldare il tipo 18Cr 8Ni con basi di metallo identico o simile, dove vi sono condizioni. Possono verificarsi gravi problemi di corrosione e di uso, che richiedono un'alta lega nel metallo saldato.

Secondo la sua presentazione, il materiale può essere applicato nei diversi processi di saldatura, come TIG (GTAW) o MIG/MAG (GMAW). Tenere in un luogo asciutto ed evitare l'umidità.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %	Cr%	Ni%	Mo%	N%	Cu%	P%	S%
AWS/ASME	0.03	1.00-2.50	0.65-1.00	23.00-25.00	12.00-14.00	0.75 Max		0.75 Max.	0.030 Max.	0.030 Max.
EN-ISO 14343-A	0.03	1.00-2.50	0.65-1.20	22.00-25.00	11.00-14.00	0.50 Max		0.50 Max.	0.030 Max.	0.020 Max
309 LSi	0.03	1.00-2.50	0.65-1.00	23.00-25.00	12.00-14.00	0.75 Max		0.75 Max	0.030 Max.	0.030 Max

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

PROPRIETA' STANDARD

	0,2 Limite elastico	Resistenza alla trazione	Allungamento
Filo MIG-TIG	< 1600	< 1700	< 8

PROPRIETA' MECCANICHE SECONDO LA NORMA EN 14343- A

EN	Re 0,2% min. (N mm ²) (limite elastico)	Rm min. (N mm ²) (Resistenza alla trazione)	Al% Mini% (Allungamento)
23 12L Si	320	510	25

DIAMETRI E PARAMETRI:

MIG | 2,00 | 2,40 | 3,20 | 4,00

T.W.S. SRL

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com