

309 L Mo
Barretta per acciai inossidabili**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.9: ER 309LMo
EN ISO 14343-A: W 23 12 2 L

PROPRIETA': Barretta TIG in acciaio inossidabile a basso contenuto di carbonio, adatta alla saldatura di acciai al Cr-Ni-Mo inossidabili con acciai al carbonio o basso-legati, materiale adatto all'unione di acciai dissimili, per sottostrati su acciai non legati o basso legati prima della placcatura con 316 o 316L e per acciai di difficile saldabilità.

Protezione: Argon puro.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Re N/mm	Rm N/mm	A5d (%)	KV J +20° C
620	410	38	100

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
				2,70	14,0

CONDIZIONI DI IMPIEGO:**NOTE:**

Nessuna