

Ni 276

ELETTRODO PER NICHEL E SUE LEGHE

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.11: E NiCrMo - 4

EN ISO 14172: E Ni 6276 (NiCr15M o 15F e 6W4)

PROPRIETA':

Elettrodo con rivestimento semibasico, ottima saldabilità in tutte le posizioni escluso verticale discendente, arco stabile. Viene utilizzato per la saldatura delle leghe tipo HASTELLOY C-276 e similare.

Il suo deposito possiede ottime caratteristiche di resistenza all'ossidazione e corrosione fino a temperature di 1100 °C. Trova largo impiego nell'industria chimica, petrolchimica, raffinerie.

Indicato per riporti su sedi di valvole, pompe, turbine

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza N/mm ²	Snervamento N/mm ²	Allungamento A5d	Resilienza KV J
>720	>450	>32%	+ 20°C > 70

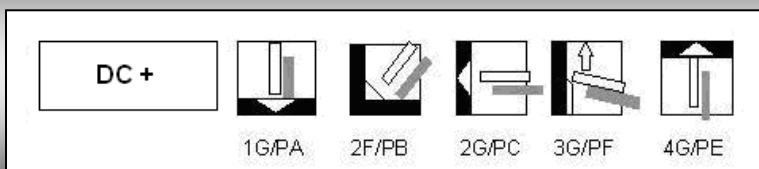
ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Si	Mn	Mo	Cr	W	Co	Fe	Ni
0,02	0,2	0,3	16	15,5	4	0,9	5	resto

TABELLA:

Diametro	2,50	3,25	4,00
Lunghezza	300	350	350
Intensità	Amp 70-90	Amp 80-125	Amp 110-160

CONDIZIONI DI IMPIEGO:



NOTE:

Rendimento 105%