

Ni 82

BARRETTE PER NICHEL E SUE LEGHE

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.14: ER Ni Cr-3
DIN 1736: SG-NiCr20 Nb

PROPRIETA':

La barretta Ni 82 è usata per la saldatura Tig, dell'Inconel alloys 600, 601 e 690, dell'Incoloy alloys 800 ed 800HT, e dell'Incoloy alloy 330. Inoltre viene usata per la placcatura dell'acciaio al carbonio utilizzando un opportuno flusso. Il metallo depositato con l'Alloy 82 dà una elevata resistenza meccanica ed allo scorrimento a caldo ed una buona resistenza alla corrosione ed all'ossidazione, ad elevate temperature. L'Alloy 82 è usata per la saldatura di materiali dissimili come l'Inconel, l'Incoloy e l'Incoloy alloy 330 con il nickel, il Monel, l'acciaio inossidabile e l'acciaio al C; è inoltre usata per saldare dell'acciaio inossidabile con le leghe di nickel e con l'acciaio al Carbonio.

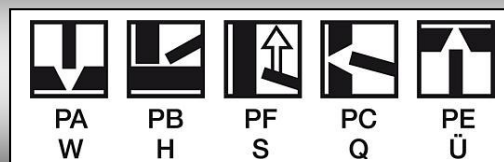
COMPOSIZIONE CHIMICA:

	Cr %	Ni %	C %	Mn %	Si %	Fe %	Cu %	Ti %	Nb %
Ni82	18-22	67.0 min	0.1 max	2.5-3.5	0.50 max	3.0 max	0.50 max	0.75 max	2.0-3.0

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione MPa	Limite di snervamento MPa	Allungamento (%)	Resilienza
620	>380	>35	J 90

POSIZIONI DI SALDATURA:



DIAMETRI:

Diametri	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
----------	-----	-----	-----	-----	-----

NOTE:

Gas inerte conforme EN ISO 14175: argon per saldatura (I1), Ar/He misto (I3)