

# Cu Sn 6

## BARRETTE PER RAME E SUE LEGHE

### SCHEDA TECNICA PRODOTTO

#### CLASSIFICAZIONE:

**AWS A 5.7:** ER CuSn-A  
**DIN 1733:** SG-CuSn6

#### PROPRIETA':

Barretta TIG in lega di rame-stagno. In caso di spessori della parete superiori a 6 mm occorre un preriscaldamento a +250 °C. Per riporti su materiali ferrosi, aumentare l'apporto di materiale nell'arco voltaico. I campi d'applicazione più utilizzati sono: leghe in rame-stagno, come per es. 4 – 8% Sn, leghe in rame-zinco (ottone), leghe per getti in rame – stagno – zinco - piombo; riporti su ghisa. Questa bacchetta TIG permette una buona lavorazione, fornendo un bagno chiaro. Il cordone è plastico e privo di pori.

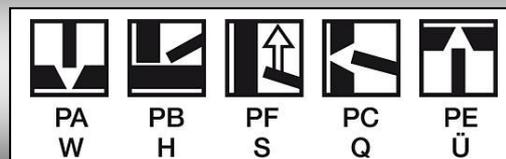
#### COMPOSIZIONE CHIMICA:

	Cu %	Al %	Zn %	Sn %	Fe %
CuSn6	resto	0.01 max	0.10 max	5-8	0.10 max

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione MPa	Allungamento (%)	Durezza HB
330	>30	80

#### POSIZIONI DI SALDATURA:



#### DIAMETRI:

Diametri	1,6	2,0	2,4	3,2
----------	-----	-----	-----	-----

#### NOTE:

Gas inerte conforme EN ISO 14175: argon per saldatura (I1)