

CRMO1

BARRETTE PER ACCIAI AL CARBONIO

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.28: ER 80S-B2
EN 1270 : G Cr Mo 1 Si

PROPRIETA':

Barretta ramata basso legata con 1.25% Cr e 0.5% Mo, utilizzata per la saldatura di acciai debolmente legati con elevata resistenza e per acciai resistenti allo scorrimento a caldo ASTM A 387 GR. 11.
 Impiegata su tubazioni e recipienti a pressione con temperature di esercizio di circa 500°C.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %	Cr %	Mo %
CRMO1	0.08	0.60	0.60	1.30	0.50

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C	Gas
580	470	23	50	Argon puro

POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	Corrente di saldatura
Amperaggi		90-170	110-200	190-320			DC+

NOTE:

Nessuna