

CuSn6

FILO PER RAME E SUE LEGHE

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

SG-CuSn6
AWS A5.7- 84: ERCuSn-A
BS 2901 P.3 : C11

PROPRIETA':

Adatto per la saldatura di materiali in rame, p.es. rame e bronzi allo stagno. Ideali per giunzioni di leghe di rame-zinco e acciai. Molto adatto per riparazioni di colate di bronzo. Per pezzi grossi è necessario il preriscaldamento. Per riporti a più strati su acciai è consigliabile la saldatura a impulsi ad arco. Adatto anche per la brasatura a forno.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

	Cu%	Si%	Sn%	Mn%	P%	Altri%
CuSn6	RESTO		6.5		0.25	Max. 0.5

CARATTERISTICHE FISICHE:

Densità	Range di fusione	Conduttività termica	Coefficiente dilatazione lineare	Conducibilità elettrica	
Kg/dm ³	°C	W / m x K	1 / K	S-m/mm ²	IACS %
8.7	910 - 1040	75	18.1	6 - 7	10 - 12

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione	Tensione di rottura	Durezza Brinell	Resilienza
N/mm ²	%	HB 2,5 / 62,5	Av (J)
260	20	80	32

FORNITURA:

Confezioni	Fusti	Bobine SD300/BS300/K300	Anelli
Peso	175-200 kg	12-15 kg	25 - 100 kg
Misure	0.8 -1.6 mm	0.8 - 2.4 mm	1.6 - 6.0 mm

NOTE:

Gas inerti consigliati: ARGON - 4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0