

Cu 846 WT BARRETTA PER BRONZO E ALLUMINIO



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

DIN 1733, SG-CuAl8Ni2

PROPRIETA':

Barretta di bronzo-alluminio disponibile in bobina ed in bacchetta indicato per depositi ad alta resistenza e buona duttilità con durezza nominale di 140 Brinell, applicato con i processi di gas inerti.

L'aggiunta di nichel migliora la resistenza alla corrosione in acqua marina calda.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

Al%	Mg %	Fe%	Si %	Cu%	Ni%
7.5-9.5	1.0-1.5	1.5-2.5	0.2	resto	1.8-3.0

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J°C	HB	Gas
	77 (530)	30		/	

POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	Corrente di saldatura
Parametri						DC (+)

NOTE:

Nessuna

T.W.S. SRL

Via Walter Tobagi, 28/3 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com