

T9

FILO PER ACCIAI AL CARBONIO

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.28: ER 110S-G
EN ISO 12534: G 69 4 Mn3Ni1CrMo M

PROPRIETA':

Filo pieno per la saldatura in una o più passate, sotto protezione gassosa di Ar-Co₂, di acciai ad elevata resistenza tipo T1, T1A, T1B, HY80, HY90, NAXTRA 55 - 60 - 63 -65-70, WELDOX 700.

Al fine di ottenere le migliori caratteristiche meccaniche possibili si consiglia di operare con bassi apporti termici.

Campi di utilizzo: Saldatura di strutture particolarmente sollecitate, macchine movimento terra, bracci di gru, ecc.

Altri materiali saldabili: StE 620V - XABO 620 -

StE 690V - EStE 620VA - EStE 690 VA - GS-14 NiCrMo 10 6 - GS-18 NiCrMo 12 6.

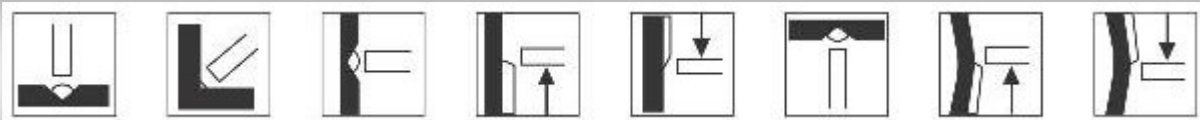
COMPOSIZIONE CHIMICA:

C %	Mn %	Si %	Mo %	Cr %	Ni %	V %	Cu %
0.08	1.55	0.60	0.25	0.35	1.50	0.06	0.07

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -40°C	HB	Gas
820	740	19	70	-	M21

POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	Corrente di saldatura
Parametri	40-170	80-280	120-350	150-420	220-480	DC (+)

NOTE:

Nessuna